



PR8/G è il modello medio della linea PR8 , ottimale per l'adesivazione di abbigliamento e capospalla.
Realizzabile anche con sistema ENERGY SAVING per il risparmio energetico.

Le caratteristiche principali di questo modello:

- Come per tutta la linea PR8, la zona riscaldante che è lunga 1170 mm è composta da un sistema di riscaldamento curvo a reazione istantanea e basso assorbimento composta da 9 profili in alluminio anodizzato collocati in varie posizioni come indicato nella tabella "zona riscaldamento";
- regolazione della temperatura superiore e inferiore con due termoregolatori a microprocessore;
- Larghezza nastro trasportatore disponibile nelle seguenti misure: 1000-1220-1400-1600 mm;
- sistema di pulizia : per i nastri con mollettone e raschiatori in teflon, per l'interno con sistema a calza estraibile;
- pannello comandi superiore regola le funzioni di:
 - controllo temperatura superiore e inferiore;
 - velocità del nastro trasportatore regolata tramite inverter con visualizzazione in metri /minuto e secondi;
 - sistema di pressione BAR N/cm2 con selettore per la funzione 0 dedicata alla lavorazione di tessuti delicati;
 - dispositivo elettronico per spegnimento automatico della macchina a fine lavorazione;
 - controllo allarmi : riscaldamento – alimentazione aria compressa – guida nastri;



PR8 / G model is the average of the line PR8, ideal for the fusing of clothing and outerwear.
Also with ENERGY SAVING system for energy saving.

The main features of this model:

- As for the whole line PR8, the heating zone is 1170 mm length is composed of a heating system in curved instant reaction and low absorption composed of 9 anodized aluminum profiles placed in various positions as indicated in the table "heating zone";
- adjustment of the upper and lower temperature with two temperature controllers with microprocessor;
- Conveyor belt width available in the following sizes: 1000-1220-1400-1600 mm;
- cleaning system for belts with flannel and teflon scrapers; for inside system with a removable sock;
- Top control panel regulates the functions of:
 - control upper and lower temperature;
 - conveyor belt speed by inverter displayed in meters/minute and seconds
 - pressure system BAR N/cm2 with the function selector to 0 dedicated to the production of delicate fabrics;
 - electronic device to automatically turn off the machine at the end of processing;
 - control alarms : heating elements – compressed air supply- belt tracking.



La PR8 / G est le modèle moyen de la gamme PR8, idéale pour le collage dans l'habillement ou les tissus techniques.
Disponible également dans la version ENERGY SAVING pour une faible consommation d'énergie.

Caractéristiques de ce modèle sont:

- Comme l'ensemble de la ligne PR8, la zone de chauffe, 1170 mm de long, dispose d'une régulation instantanée, de forme incurvée et à faible absorption de chaleur, composé de 9 profils en aluminium anodisé placés en différentes positions comme indiqué dans la figure «zone de chauffe»;
- ajustement de la température supérieure et inférieure avec deux régulateurs de température à microprocesseur;
- Largeur du tapis disponible dans les tailles suivantes: 1000-1220-1400-1600 mm;
- Système de nettoyage : les tapis avec tissu spécial et lames de détachement en téflon graphite; l'intérieur par une chaussette amovible.
- Le panneau de contrôle permet les réglages suivants:
 - Contrôle de la température supérieure et inférieure;
 - vitesse des tapis réglable par variateur avec visualisation en mètres minute/secondes;
 - système de pression BAR N/cm2 avec sélecteur pour la fonction 0 dédiée à la production de tissus délicats et décatissage;
 - dispositif électronique pour éteindre automatiquement la presse lorsqu'elle refroidie à la fin de la production;
 - alarmes de contrôle : les éléments de chauffage – alimentation en air comprimé – avec système automatique de guide des tapis.

